

hyperMILL®

2026



© El casco fue programado y producido por DASHIN.

hyperMILL 2026
¿CUÁLES SON LAS NOVEDADES?

 **OPEN MIND**
THE CAM FORCE

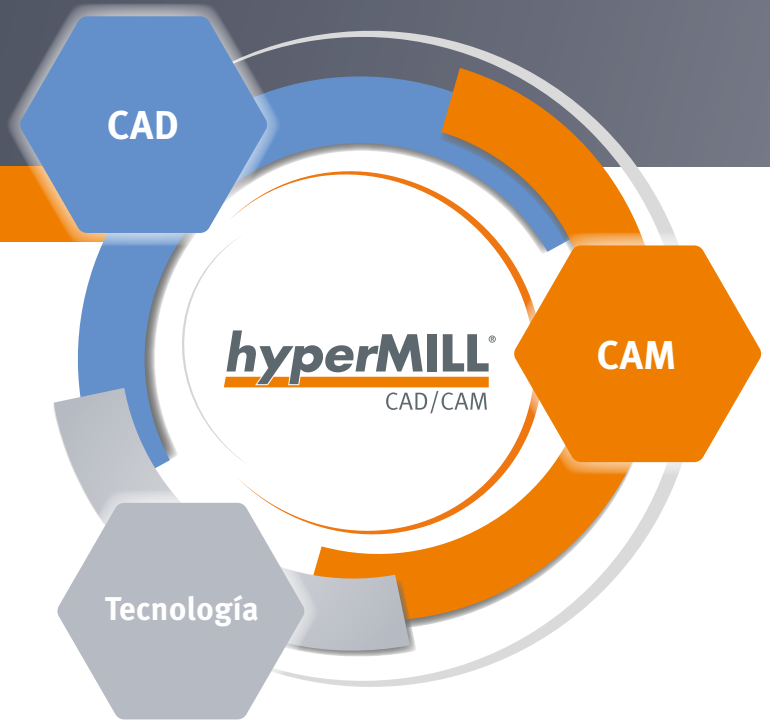


¿CUÁLES SON LAS NOVEDADES DE *hyperMILL* 2026?

hyperMILL 2026 establece nuevos estándares en cuanto a rendimiento, fiabilidad de los procesos y gama de aplicaciones. Los avances en las áreas de CAD, CAM y *hyperMILL* VIRTUAL Machining garantizan flujos de trabajo más eficientes y algoritmos de cálculo más potentes.

Sus ventajas de mantenimiento de un vistazo

Como cliente de mantenimiento, *hyperMILL* 2026 le ofrece todas las nuevas funciones y optimizaciones de rendimiento dentro de sus módulos y estrategias con licencia sin coste adicional.



CONTENIDO

3-5

CAD

Contorno de la forma: Pieza en bruto para piezas de torneado

Nueva gestión de recortes

Filete variable

Nuevo algoritmo para operaciones booleanas

Barrido Lineal mejorado, en ambas direcciones.

Nueva función: Ángulo

Control optimizado de las vías de erosión

Entidades invisibles desde 360°

Nueva forma: Cuboide

6-10

CAM

Trabajo de clasificación **NUEVA ESTRATEGIA**

Taladrado helicoidal/fresado de roscas **NUEVA ESTRATEGIA**

Cepillado de agujeros

Mecanizado Hale 2D **NUEVA ESTRATEGIA**

mecanizado automático de material restante 3D

Mecanizado de 5 ejes de material restante

Estrategias de desbarbado en 5 ejes

Fresado de punta de múltiples cuchillas de 5 ejes

Modo automático de 5 ejes

hyperMILL BEST FIT: alineación iterativa y mediciones 2D

Control avanzado de procesos en la fabricación aditiva

***hyperMILL* Torneado: compatibilidad con torretas complejas**

12-14

TECNOLOGÍA

***hyperMILL* VIRTUAL Machining: compatibilidad con cabezales angulares**

Lógica optimizada para la comprobación de colisiones

Ajuste fino del marco

CAM Plan Torneado

Nuevos tipos de herramientas

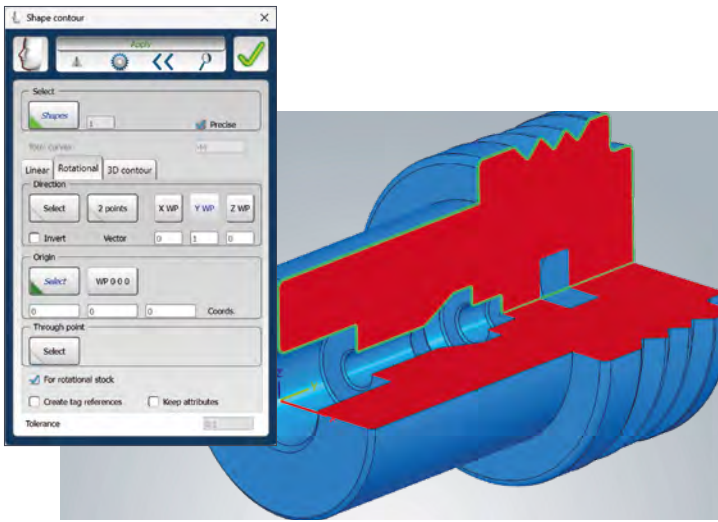
Fresa de barril óptima:

verificación ampliada de las herramientas existentes

Ya disponibles: tutoriales de *hyperMILL* 2026. En esta lista de reproducción, le mostramos las novedades más importantes de *hyperMILL*.



Comprobación de la compatibilidad del sistema: para conseguir un rendimiento y una estabilidad máximos, recomendamos ejecutar periódicamente nuestro programa de diagnóstico Systemchecktool.exe. **Nota:** es posible que Windows® reinicie el controlador de gráficos o su configuración cuando instale actualizaciones. **Requisitos del sistema:** Windows® 11 (64 bits) | **Integraciones en CAD:** Autodesk® Inventor®, SOLIDWORKS
Idiomas del software: de, en, es, fr, it, nl, cs, pl, ru, se, sl, tr, pt-br, ja, ko, zh-cn, zh-tw



Contorno de la forma: Pieza en bruto para piezas torneadas

La nueva opción «Para pieza en bruto rotacional» le permite crear fácilmente curvas de silueta para componentes rotacionalmente simétricos. Al crear una pieza en bruto rotacional, se requiere un contorno continuo a lo largo del eje de rotación. Si no es así, se crea una pieza en bruto compuesta por varios cuerpos STL. Con la opción «Para pieza en bruto rotacional», ahora puede eliminar automáticamente todos los contornos que cruzan el eje de rotación, creando una única línea continua a lo largo del eje.

Ventajas: Producción rápida y fiable de piezas de torneado gracias a un contorno rotacional uniforme.

DESTACADOS

Nueva gestión de recortes

La gestión de las vistas de sección se ha revisado por completo. Todos los comandos del antiguo menú «Ver – Nivel de corte» se han agrupado ahora en la nueva pestaña «Vistas de corte». Todos los recortes se pueden gestionar de forma centralizada a través de un menú contextual en esta pestaña. Hay funciones disponibles para crear, editar, eliminar, invertir la dirección, renombrar, establecer como actual y activar de forma exclusiva niveles de corte individuales.

Los comandos «Nuevo» y «Editar» también permiten combinar el comportamiento de varios planos de recorte. Puede utilizar los botones de la pestaña para activar o desactivar recortes individuales. A continuación, los ajustes definidos se pueden guardar como marcadores.

Ventajas: gestión clara y flexible de los diferentes niveles de corte.

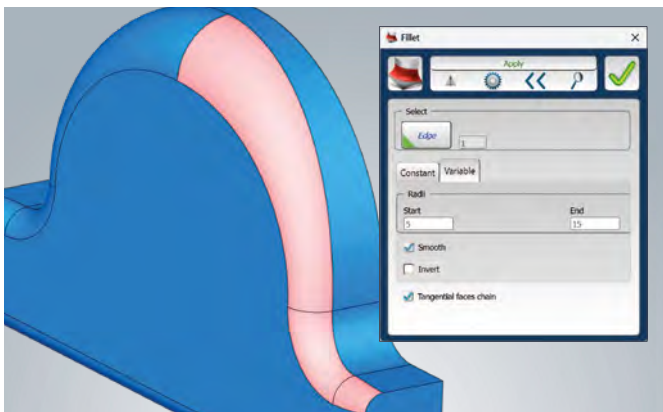
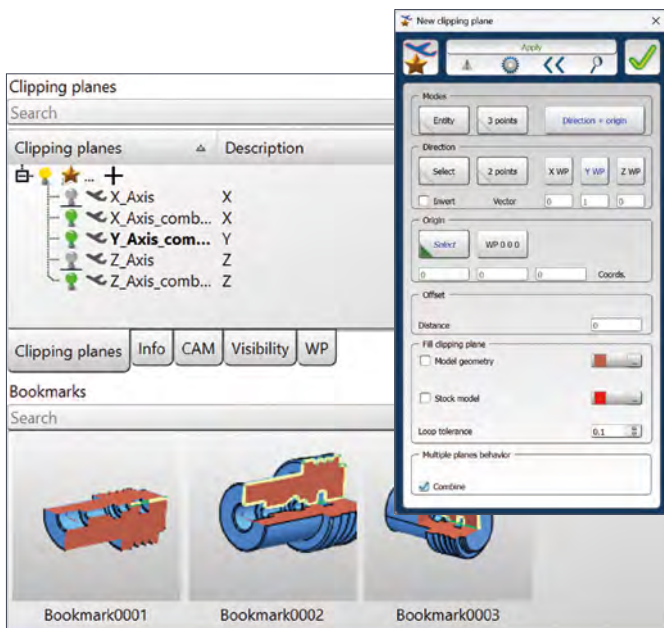
DESTACADOS

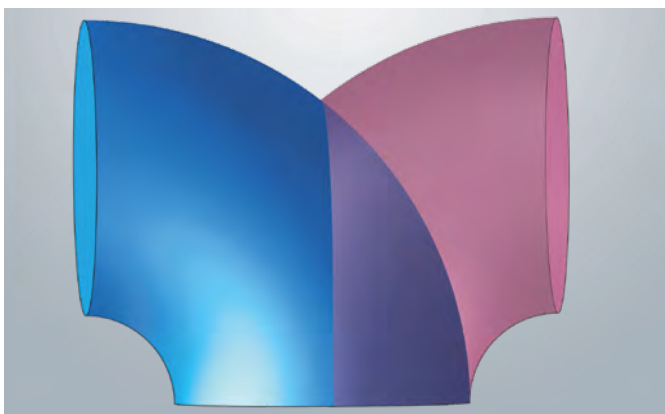
Filete variable

La función «Fillet» se ha ampliado para incluir la nueva opción «Variable». Esto le permite crear filetes con diferentes radios iniciales y finales directamente en un sólido. Las opciones «Smooth» e «Invert» también están disponibles. La función «Smooth» garantiza tangentes limpias al principio y al final del filete, lo que es especialmente importante al reflejar componentes.

El redondeo variable permite crear radios sin recortar superficies y se puede crear de forma asociativa, de modo que se pueden realizar cambios posteriores en cualquier momento.

Ventajas: fácil creación de filetes flexibles y asociativos con radios variables y libremente definibles.

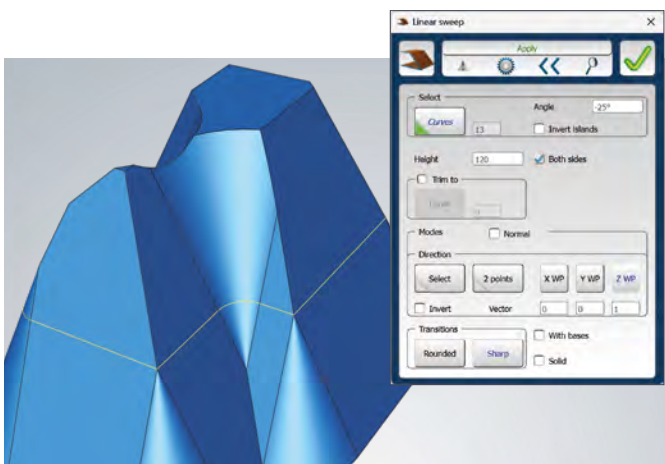




Nuevo algoritmo para operaciones booleanas

Las funciones *hyperMILL* para operaciones booleanas ahora utilizan un nuevo algoritmo. Esto garantiza que las geometrías con superficies comunes superpuestas, como las que se encuentran en las geometrías de tuberías, se representen correctamente.

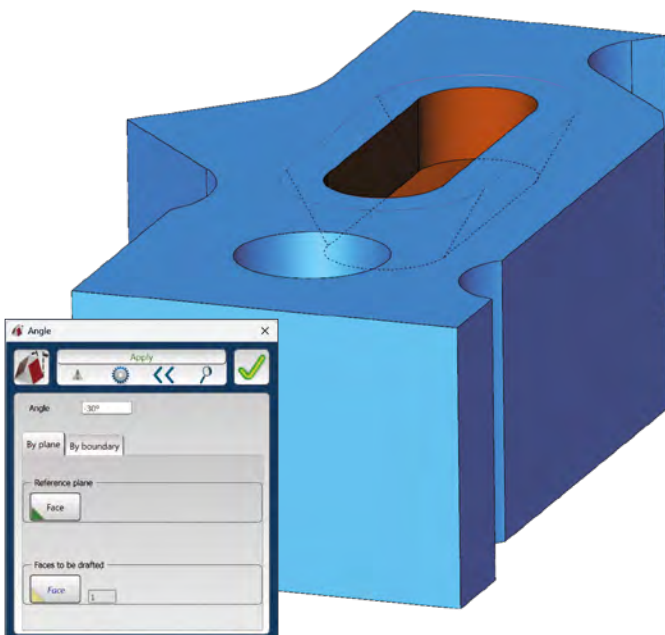
Ventajas: Permite realizar operaciones booleanas fiables para geometrías complejas.



Barrido Lineal mejorado, en ambas direcciones.

Ahora, *hyperMILL* le permite extruir fácilmente incluso bocetos muy complejos con un ángulo de inclinación definido en ambas direcciones. Las superficies que se cruzan entre sí o con otras se recortan automáticamente. Esto le permite crear geometrías complejas, como las que se requieren para moldes o electrodos, de forma aún más eficiente y con la máxima precisión.

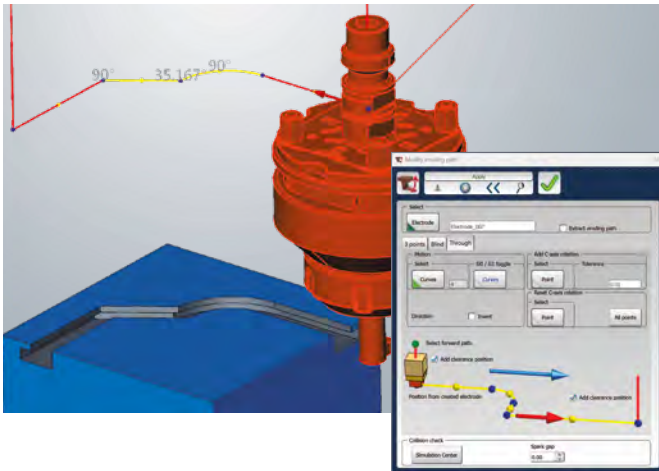
Ventajas: No es necesario volver a trabajar las extrusiones complejas.



Nueva función: Ángulo

Con la nueva función «Ángulo», ahora se puede asignar un ángulo de desmoldeo a los cuerpos sólidos con solo unos clics. Puede elegir entre dos opciones para definir el ángulo de desmoldeo: «En plano» y «En límite».

Ventajas: fácil definición de los ángulos de desmoldeo directamente en el modelo sólido.



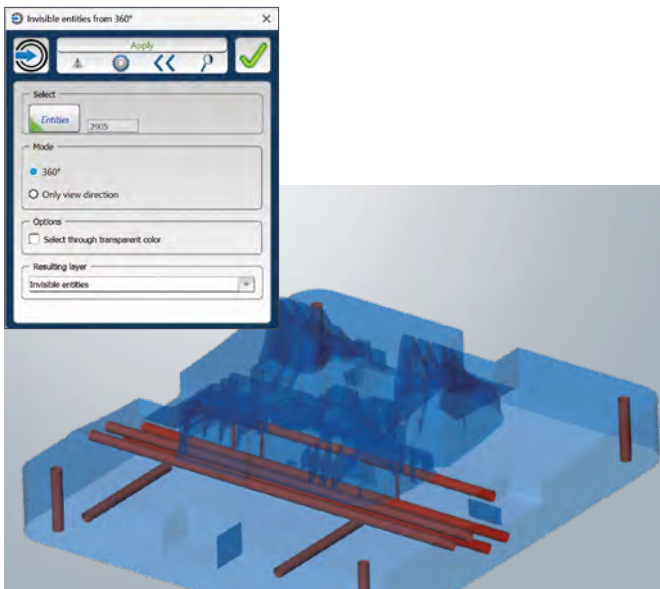
DESTACADOS

Control optimizado de las vías de erosión

Con *hyperMILL Electrode*, ahora puede definir movimientos de avance (G1) o movimientos rápidos (G0) de forma específica. Mientras que antes toda la trayectoria de erosión se ejecutaba de forma uniforme como G1, ahora se pueden seleccionar directamente secciones de curva individuales y asignarlas en consecuencia. El cambio entre G0 (rojo) y G1 (amarillo) es intuitivo y se tiene en cuenta correctamente tanto al enviar la trayectoria 3D a la máquina EDM como en el *hyperMILL SIMULATION Center*.

Si es necesario, también puede desactivar los movimientos libres generados automáticamente para los movimientos de aproximación y salida. Esto evita resultados incorrectos del programa y garantiza que las trayectorias de erosión existentes sigan siendo totalmente compatibles.

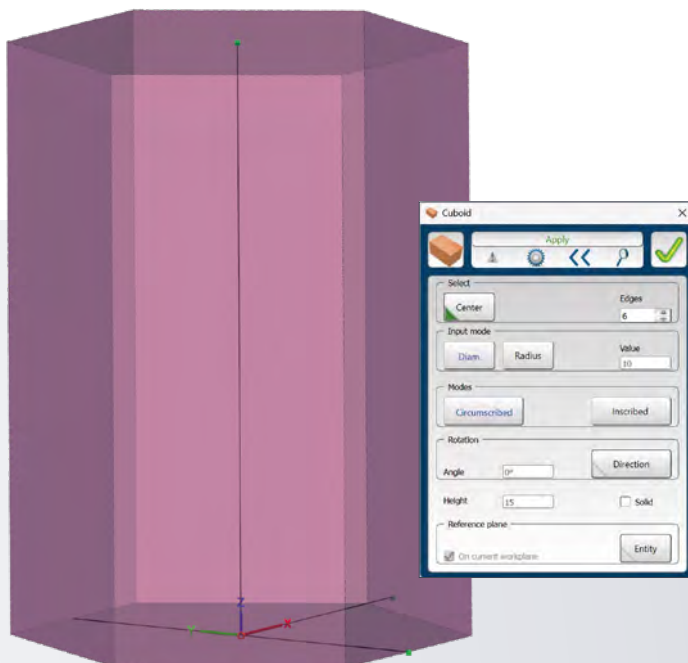
Ventajas: Reducción de los tiempos de mecanizado gracias al control del avance en las trayectorias de herramienta de erosión.



Entidades invisibles desde 360°

Con la nueva función «Elementos invisibles desde 360°», puede identificar elementos geométricos que no son visibles desde el exterior del modelo. Esto permite simplificar de forma rápida y sencilla el análisis de grandes ensamblajes importados. Usted decide si desea aplicar la función a todo el modelo o a una selección de elementos. La visibilidad se puede comprobar desde todas las direcciones (360°) o solo desde la dirección de visualización actual. Los elementos invisibles se mueven automáticamente a una capa que se puede seleccionar libremente.

Ventajas: ocultación automática de elementos geométricos invisibles.



DESTACADOS

Nueva forma: Cuboide

En *hyperMILL 2026*, hay otra geometría disponible en Formas. Con el nuevo comando para crear cuboides, puede definir de forma rápida y precisa geometrías cuboides. Estas se crean fácilmente utilizando el punto central, el número de aristas, las Dimensiones y la orientación. Opcionalmente, puede crear un cuboide directamente como sólido.

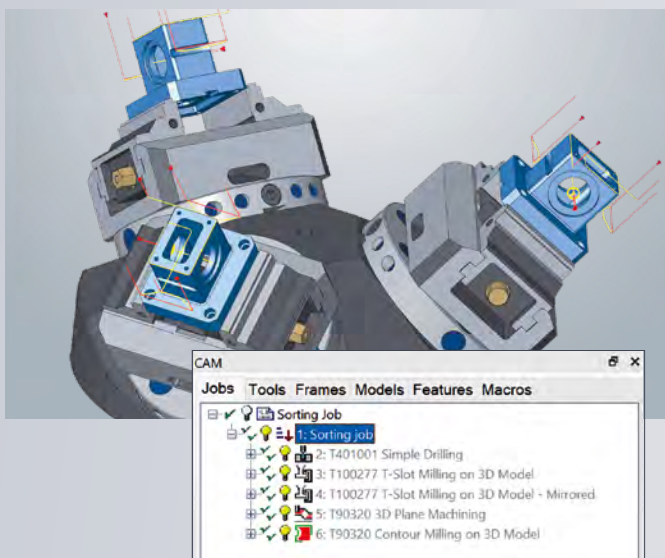
Ventajas: Creación significativamente más rápida y flexible de geometrías rectangulares.

DESTACADOS

Trabajo de clasificación

Con la nueva función «Sorting Job» (Clasificar trabajo), puede utilizar *hyperMILL* para transformar secuencias de mecanizado completas de diferentes trabajos y Herramientas de forma específica, manteniendo la secuencia deseada. La función «Sorting Job» aplica la lógica de clasificación y transformación a toda la secuencia de mecanizado contenida en ella. Las operaciones de fresado y taladrado se tienen en cuenta conjuntamente y se reorganizan a través de múltiples cambios de herramienta y tipo de trabajo. Puede utilizar cualquier número de herramientas diferentes dentro de un trabajo de clasificación. Esto le permite estructurar de manera eficiente listas de trabajos complejas sin tener que desglosar o reconstruir la lógica de mecanizado existente.

Ventajas: Transformación flexible de secuencias completas de mecanizado con diferentes Herramientas y tipos de trabajo.

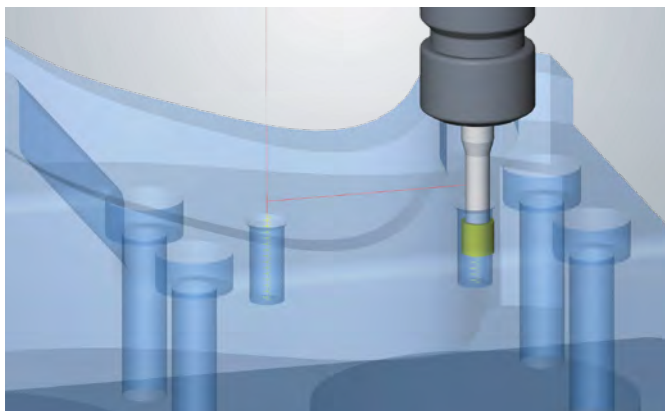


Taladrado helicoidal/fresado de roscas

Con la nueva estrategia «Fresado helicoidal de roscas», puede programar fresas de roca en *hyperMILL* de forma específica y fiable. Estas herramientas combinan el taladrado y el Fresado de roscas en una sola operación.

En la estrategia para este tipo de mecanizado también hay disponible un tipo de herramienta independiente, la «broca/fresadora helicoidal». Para la comprobación de colisiones con respecto al modelo del componente solo se tiene en cuenta el diámetro del núcleo de la broca.

Ventajas: programación sencilla y segura de fresas y brocas helicoidales para el taladrado y el fresado de roscas.

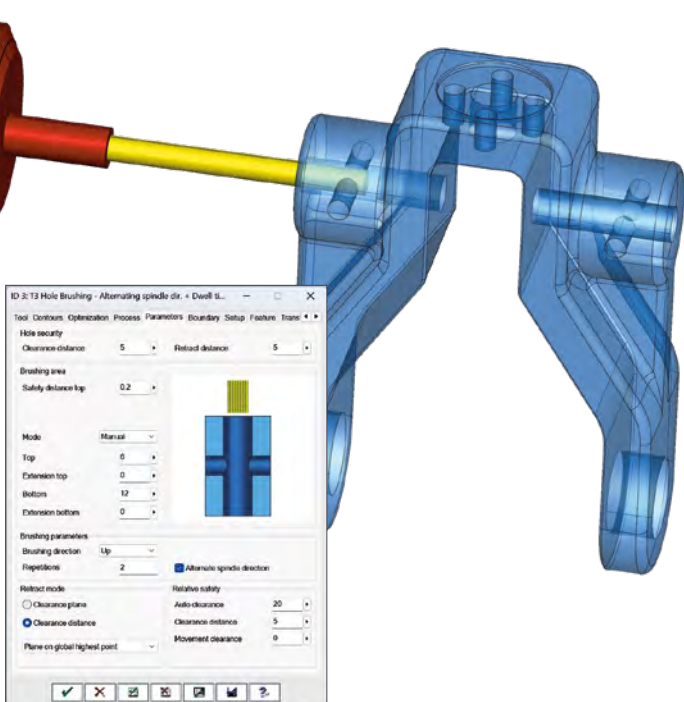


Cepillado de agujeros

El nuevo tipo de herramienta «Hole Brush», especialmente diseñado, ya está disponible para la estrategia «Cepillado de agujeros». Está perfectamente adaptado al proceso de cepillado y sustituye al anterior tipo de herramienta «Broca» para esta aplicación.

Además, se ha introducido una nueva opción que alterna automáticamente la dirección de rotación del Husillo durante múltiples pasadas de cepillado. La dirección de rotación del Husillo se cambia en cada repetición, lo que elimina las rebabas en las intersecciones de forma más fiable. Además, se puede definir un tiempo de espera que se mantiene al cambiar la dirección de rotación del Husillo. Esto reduce la carga sobre el sistema de gestión de energía de la máquina y aumenta la fiabilidad del proceso.

Ventajas: Desbarbado más fiable de agujeros transversales y roscas internas y mayor fiabilidad del proceso con el proceso de cepillado.



DESTACADOS**Mecanizado Hale 2D**

La nueva estrategia «Hale Machining» le ofrece un proceso de mecanizado especializado para áreas de componentes con altos requisitos de calidad superficial. Se utiliza, por ejemplo, para producir superficies de sellado con un acabado sin rayaduras. Para determinadas aplicaciones, también puede ser una alternativa económica a los procesos de fresado convencionales.

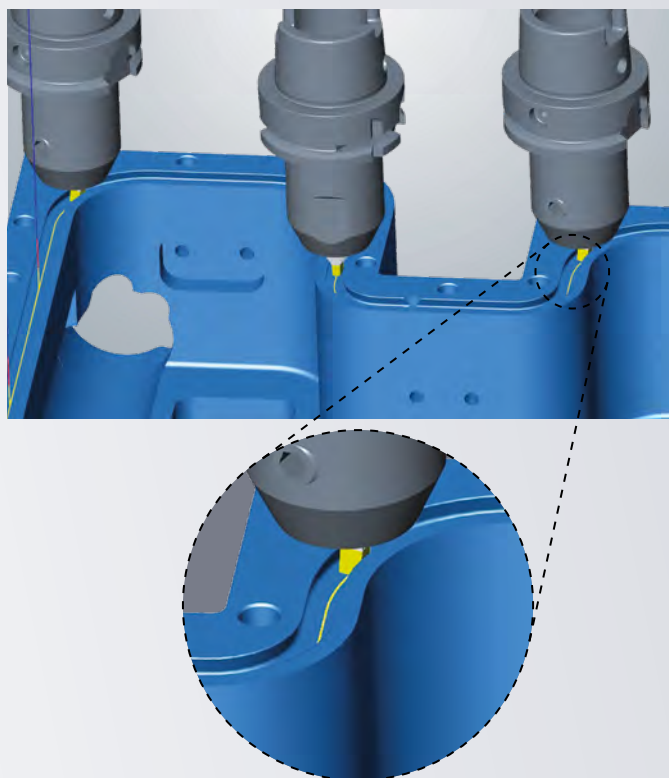
La eliminación de material se lleva a cabo sin velocidad activa del husillo. El eje del husillo funciona como eje secundario, lo que permite guiar la herramienta de forma continua y ortogonal a lo largo del contorno. La programación en *hyperMILL* es similar a la del mecanizado de contornos 2D.

Hay disponible un tipo de herramienta especial para el mecanizado. La herramienta y el Soporte se definen en *hyperMILL TOOL Builder* y deben crearse con el ángulo correcto. Con *hyperMILL VIRTUAL Machining*, puede simular y comprobar de forma fiable todo el proceso en busca de colisiones.

Ventajas: Superficies perfectas sin marcas de procesamiento en la dirección de sellado.

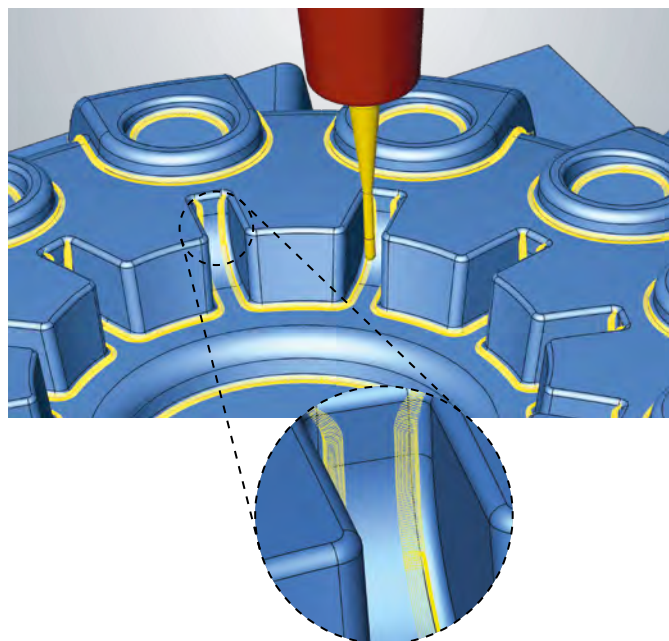
*Actualmente disponible para máquinas con control Siemens. Se añadirán otros controles con las próximas actualizaciones de software.

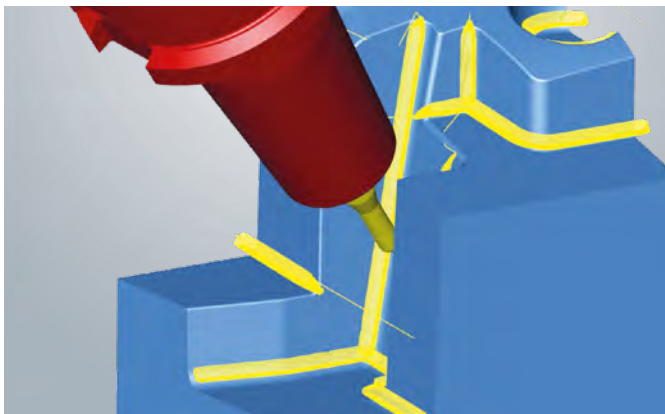
NO INCLUIDO EN EL MANTENIMIENTO

**DESTACADOS****Mecanizado automático de material restante 3D**

Los algoritmos de cálculo para las tres estrategias de mecanizado «Nivel Z», «Paralelo» y «Normal» se han rediseñado para que el mecanizado de las zonas de material residual sea aún más fiable y eficiente. Esto permite detectar las zonas de material residual con mucha más precisión y mecanizarlas con seguridad. Las especificaciones de avance se tienen en cuenta de forma fiable, lo que da como resultado trayectorias de herramienta más uniformes y procesos de mecanizado más estables. Además, se integra automáticamente una superposición suave en todos los puntos relevantes, tanto en superficies inclinadas y planas como en transiciones, durante los movimientos de entrada y salida, y en movimientos de trayectoria de herramienta en bucle cerrado.

Ventajas: Mejora del mecanizado de material restante con trayectorias de herramienta optimizadas y transiciones suaves.





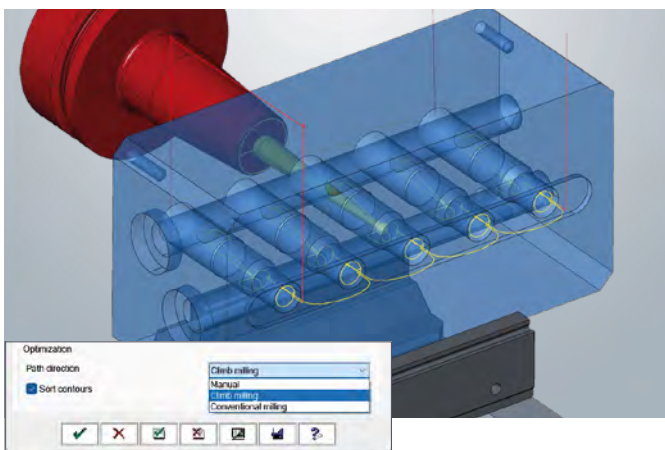
DESTACADOS

Mecanizado de 5 ejes de material restante

La estrategia se ha rediseñado por completo y, al igual que en el mecanizado de 3 ejes, ofrece nuevos algoritmos de cálculo para las tres estrategias de mecanizado «Nivel Z», «Paralelo» y «Normal». Las mejoras garantizan una detección y un mecanizado más precisos y fiables del material restante.

La determinación de la orientación de la fresa para el mecanizado de 5 ejes se ha optimizado significativamente. Se prefiere la orientación fija, lo que reduce el tiempo de mecanizado y mejora la calidad de la superficie. Al mismo tiempo, la mejora en la prevención de colisiones garantiza movimientos simultáneos de 5 ejes más fluidos. La nueva opción «Ángulo de holgura mínimo» le ofrece un control aún mayor de la herramienta.

Ventajas: Mecanizado de 5 ejes de material restante más eficiente y de mayor calidad con trayectorias de herramienta optimizadas y ajustes de herramienta perfectos.



Estrategias de desbarbado en 5 ejes

Las estrategias de desbarbado en 5 ejes y Desbarbado de agujeros de 5 ejes se han perfeccionado aún más para reducir aún más el esfuerzo de programación. Si se desea, la estrategia ahora optimiza automáticamente la secuencia del contorno y la dirección de fresado. Para ello, hay disponible una nueva área de optimización en la pestaña Contorno. Si activa la opción «Ordenar contornos», el desbarbado de agujeros de 5 ejes determina automáticamente una secuencia optimizada para el mecanizado de contornos para cada agujero. La opción «Dirección de fresado» le permite especificar si se debe utilizar la dirección de fresado definida en el gestor de contornos o si la dirección de fresado se debe ajustar automáticamente con respecto al fresado ascendente o al fresado convencional.

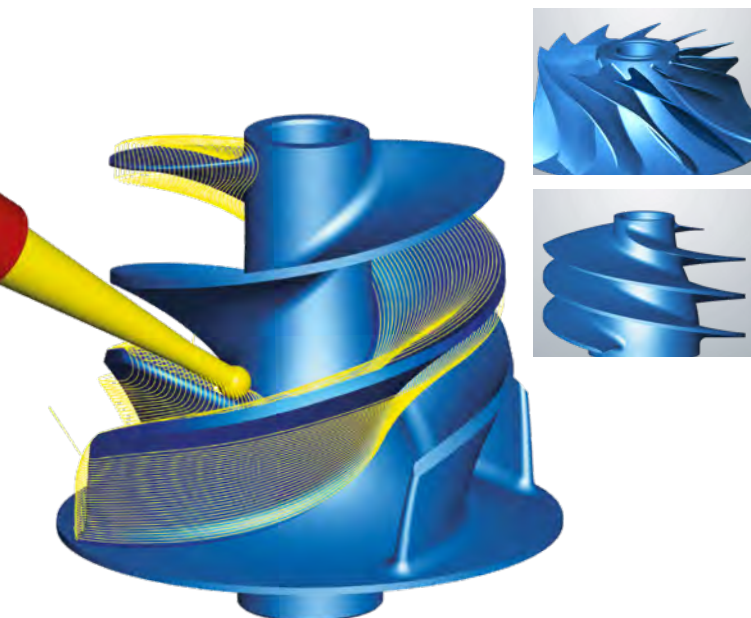
Ventajas: Reducción del tiempo de programación gracias a la optimización automática de la secuencia de contornos y la dirección de fresado.

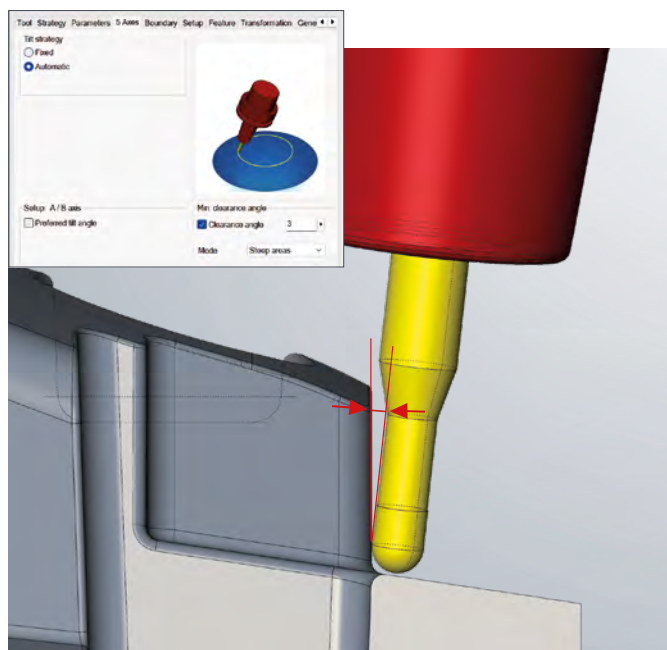
Fresado de punta de múltiples cuchillas de 5 ejes

Se ha revisado por completo el modo camberline para la determinación de la orientación de la herramienta. Permite una generación de trayectorias de herramienta significativamente más robusta con movimientos de máquina más suaves. Al mismo tiempo, se ha simplificado la configuración de la estrategia, de modo que incluso las aplicaciones complejas se pueden programar rápidamente y con seguridad.

Esta mejora amplía el rango de aplicación para incluir bombas de combustible e inductores, además de las geometrías clásicas de impulsores y blisks.

Ventajas: Trayectorias de herramienta más robustas, movimientos más suaves y una gama ampliada de aplicaciones para geometrías complejas de impulsores y blisks con una configuración simplificada.





DESTACADOS

Modo automático de 5 ejes

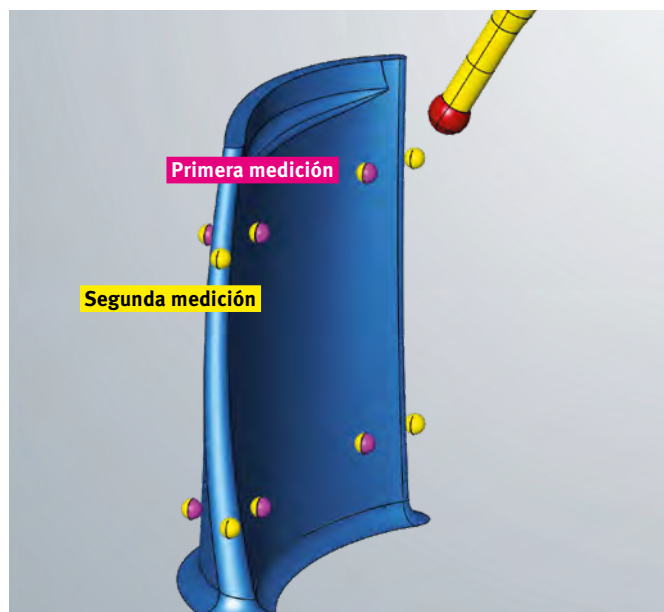
El modo automático de 5 ejes facilita considerablemente la programación de operaciones complejas de mecanizado de 5 ejes y reduce significativamente la cantidad de programación necesaria. Basándose en un análisis preliminar de toda la trayectoria de la herramienta, *hyperMILL* determina automáticamente las posiciones óptimas de la herramienta y utiliza movimientos indexados y simultáneos de forma específica y eficiente.

hyperMILL 2026 le ofrece la nueva opción «Ángulo de holgura mínimo». Esto le permite especificar una distancia mínima entre el vástago de la herramienta y el componente. Este valor se tiene en cuenta de forma sistemática al buscar el ángulo de orientación de la fresa, de modo que el vástago de la herramienta mantenga una distancia de seguridad definida con respecto al componente durante el mecanizado.

El modo automático de 5 ejes está disponible en las siguientes estrategias:

- Mecanizado de 5 ejes de material restante
- Acabado de perfiles de 5 ejes
- Mecanizado ISO de 5 ejes
- Repasado de mecanizado de 5 ejes

Ventajas: Programación sencilla y fiable en 5 ejes con búsqueda automática de orientación y ángulo de despeje definido entre el vástago de la herramienta y el componente.



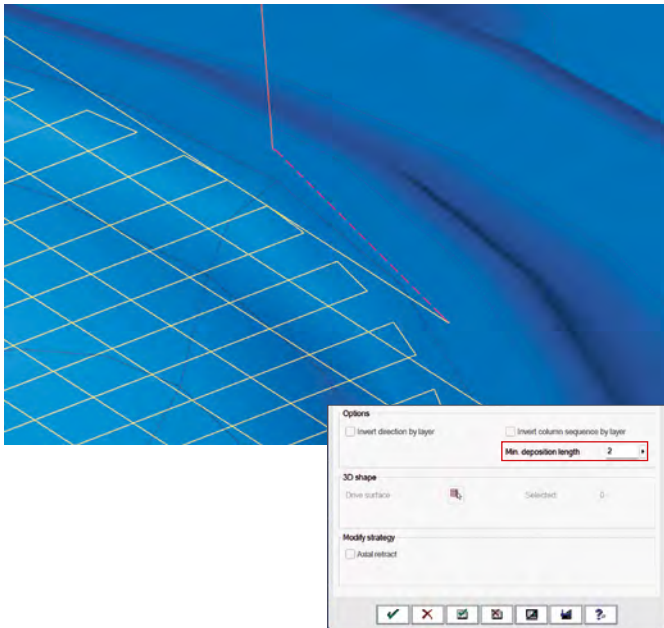
hyperMILL BEST FIT: alineación iterativa y mediciones 2D

Con *hyperMILL* 2026, la Función BEST FIT se ha ampliado específicamente para permitir una alineación precisa y fiable incluso en componentes complejos. Dos nuevas funciones mejoran tanto la base de medición como el propio proceso de alineación.

La alineación iterativa le permite realizar una alineación ÓPTIMA paso a paso. Esto resulta especialmente ventajoso para componentes de difícil acceso o de paredes delgadas, como las palas individuales, así como para piezas complejas fundidas o moldeadas. En lugar de registrar todos los puntos de medición en un solo paso, primero se alinea el componente de forma aproximada utilizando áreas de fácil acceso. En pasos posteriores se incluyen puntos de medición adicionales. Esto le permite sondear con seguridad incluso bordes y Superficies delicados y aumentar significativamente la precisión de la alineación. La programación secuencial hace que cada paso de alineación sea transparente y trazable.

BEST FIT ahora también admite ciclos de medición 2D. Además de los puntos de medición 3D clásicos, puede utilizar mediciones dependientes del eje, así como mediciones de círculos, ranuras/nervaduras y rectángulos para la alineación. Estas utilizan los ciclos de medición estándar del sistema de control, no requieren ninguna calibración especial y proporcionan una determinación de la posición muy precisa, por ejemplo, para el centro de un agujero. De este modo, los puntos importantes del componente, como los elementos coaxiales, pueden alinearse con un mínimo esfuerzo.

Ventajas: Alineación ÓPTIMA más precisa y robusta mediante estrategias de medición iterativas y el uso de Ciclos de medición 2D probados.



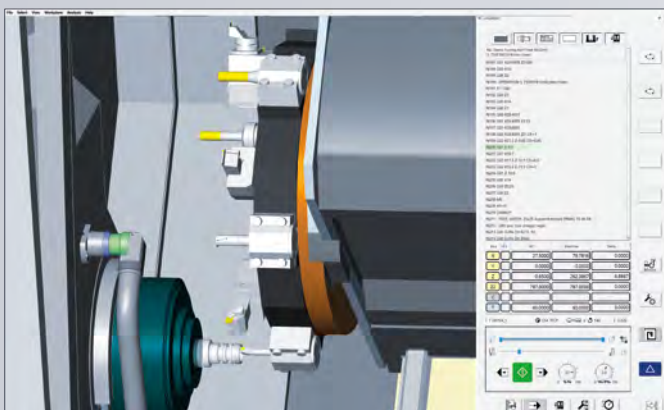
Control avanzado de procesos en la fabricación aditiva

Se ha mejorado la estrategia de mecanizado aditivo para simplificar la programación y aumentar aún más la estabilidad del proceso en aplicaciones aditivas exigentes. Ahora puede definir una longitud mínima de deposición. Las trayectorias de herramienta aditivas que están por debajo de este valor se omiten automáticamente. Esto le permite evitar movimientos de deposición cortos desfavorables, especialmente en procesos basados en alambre.

La nueva opción «Contornos adicionales simétricos» está disponible para crear estructuras de paredes gruesas. *hyperMILL* genera automáticamente múltiples trayectorias periféricas paralelas simétricas al contorno de referencia. Ya no es necesario desplazar manualmente la geometría, ni siquiera con contornos abiertos.

Además, puede utilizar la opción «Usar curvas de sincronización» para controlar con precisión la orientación de la herramienta durante el mecanizado de 5 ejes. Las curvas de sincronización garantizan movimientos de ejes suaves y orientados al proceso, incluso con esquinas afiladas o geometrías complejas, lo que mejora la calidad de la aplicación del material.

Ventajas: mayor estabilidad del proceso, reducción del tiempo de programación y mejora de la calidad de los componentes gracias a la optimización de los ajustes.



DESTACADOS

hyperMILL Torneado: compatibilidad con torretas complejas

En la versión 2026 de *hyperMILL* VIRTUAL Machining se ha ampliado de forma sistemática la compatibilidad con configuraciones de torretas. Además de los tipos de torretas axiales y radiales ya probados, ahora también se pueden representar completamente torretas complejas con alineación mixta de estaciones axiales y radiales en una sola torreta. Cada estación se puede equipar individualmente con soportes y herramientas. La simulación y la comprobación de colisiones se tienen en cuenta de forma realista y coherente.

Ventajas: Simulación segura y comprobación fiable de colisiones, incluso con configuraciones complejas de torretas.

DESTACADOS

**hyperMILL VIRTUAL Machining:
compatibilidad con cabezales angulares**

Con el soporte para cabezales angulares en *hyperMILL* y *hyperMILL VIRTUAL Machining*, los cabezales angulares se pueden integrar perfectamente en la programación CAM. El cabezal angular se define como parte de la herramienta NC y se configura mediante *hyperMILL TOOL Builder*. La máquina virtual tiene en cuenta constantemente los cabezales angulares durante la generación del código NC, la optimización de las trayectorias de herramienta, la simulación y la comprobación de colisiones. Incluso las fases críticas, como la aproximación y la Retracción del cabezal angular, se simulan de forma completa y fiable.

El Optimizer de *hyperMILL* determina automáticamente las soluciones de aproximación óptimas para el mecanizado con cabezal angular. La aproximación mediante una curva también permite llegar de forma segura y con seguridad a las zonas de difícil acceso del componente.

Los trabajos de mecanizado con y sin cabezales angulares se pueden combinar de forma flexible dentro de una lista de trabajos. También se admite la cinemática de la máquina con cabezales nutantes. La función está disponible inicialmente para los controles Siemens (SINUMERIK 840D) y Heidenhain.

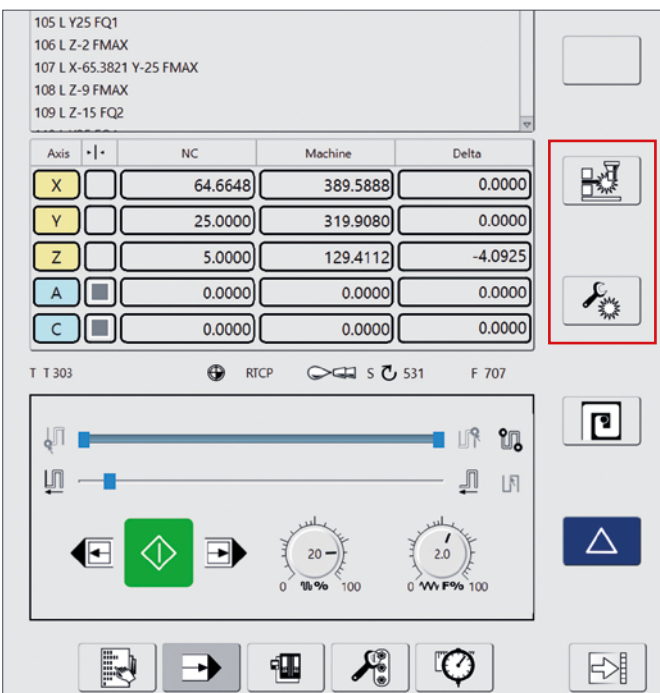
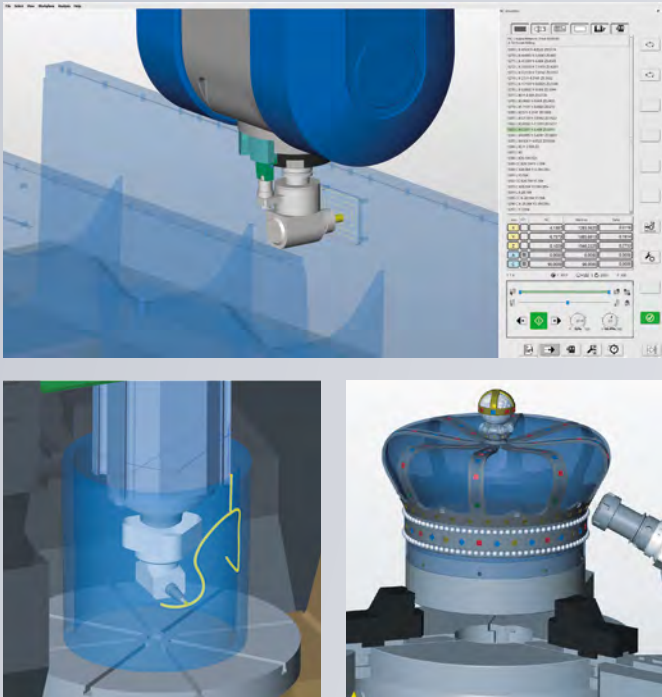
Ventajas: Programación y verificación seguras de las operaciones de mecanizado con cabezal angular.

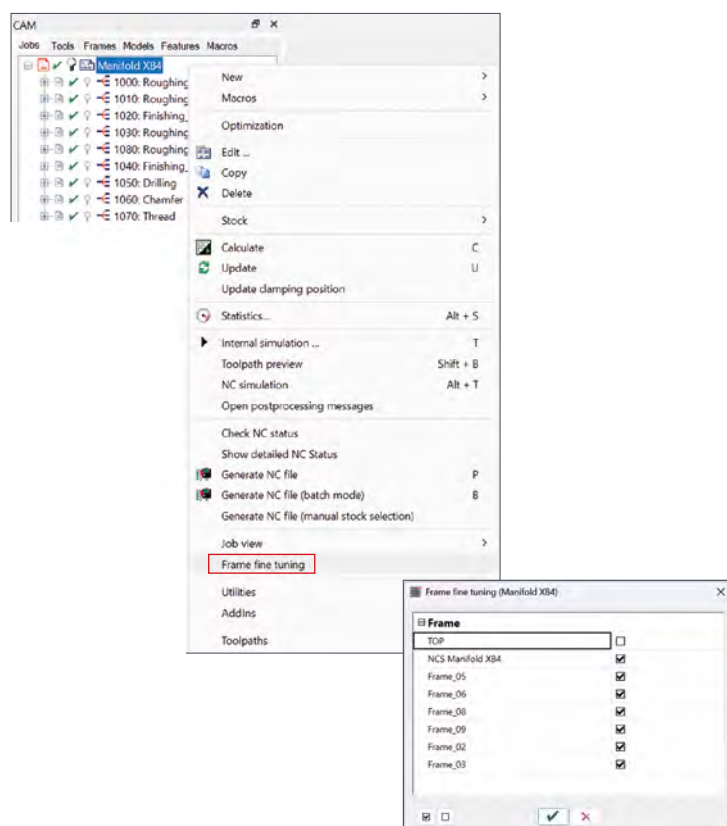
NO INCLUIDO EN EL MANTENIMIENTO

Lógica optimizada para la comprobación de colisiones

hyperMILL 2026 hace que trabajar con ajustes modificados de la comprobación de colisiones sea mucho más eficiente. Antes, la comprobación de colisiones se realizaba en su totalidad cada vez que se hacía un cambio. Ahora, el VIRTUAL Machining Center de *hyperMILL* guarda todas las comprobaciones de colisiones realizadas en una sesión y evalúa de forma inteligente los ajustes modificados. Solo se vuelve a hacer una comprobación completa de colisiones si es realmente necesario. En todos los demás casos, los resultados actualizados están disponibles de inmediato.

Ventajas: disponibilidad más rápida de los resultados de la comprobación de colisiones cuando se modifican los ajustes.





Ajuste fino del marco

Con el ajuste fino del marco, puede ajustar las orientaciones indexadas en el programa NC sin tener que crear nuevos programas. Esto le permite compensar pequeñas desviaciones de la máquina o mover las posiciones de mecanizado de forma segura dentro del rango de tolerancia.

- Control individual por lista de trabajos y marco en *hyperMILL*
- También para marcos creados a partir de transformaciones.
- Comprobación del desplazamiento máximo admisible en el programa NC programa
- Compatibilidad con controladores Siemens y Heidenhain.

Ventajas: Ajuste flexible y directo de las posiciones de máquina en el programa NC.

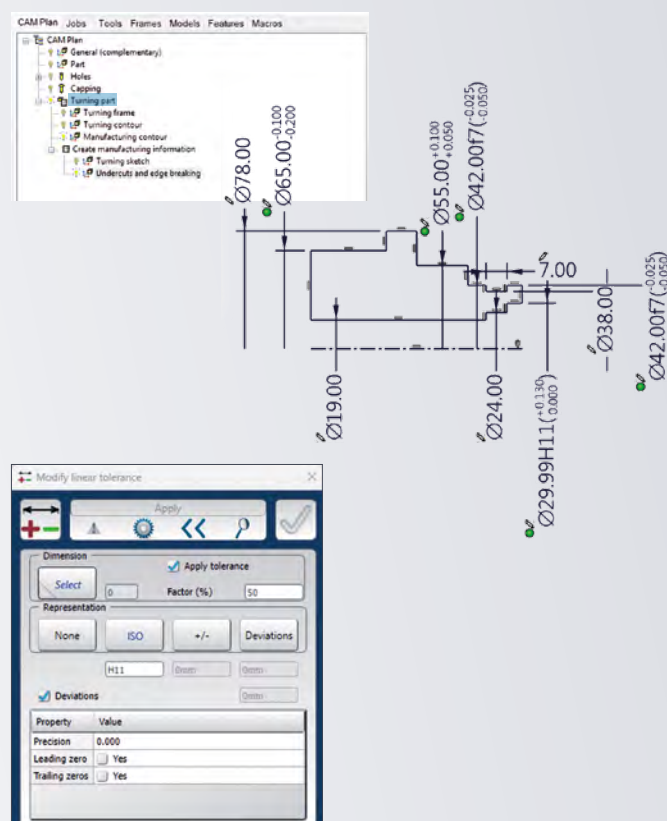
DESTACADOS

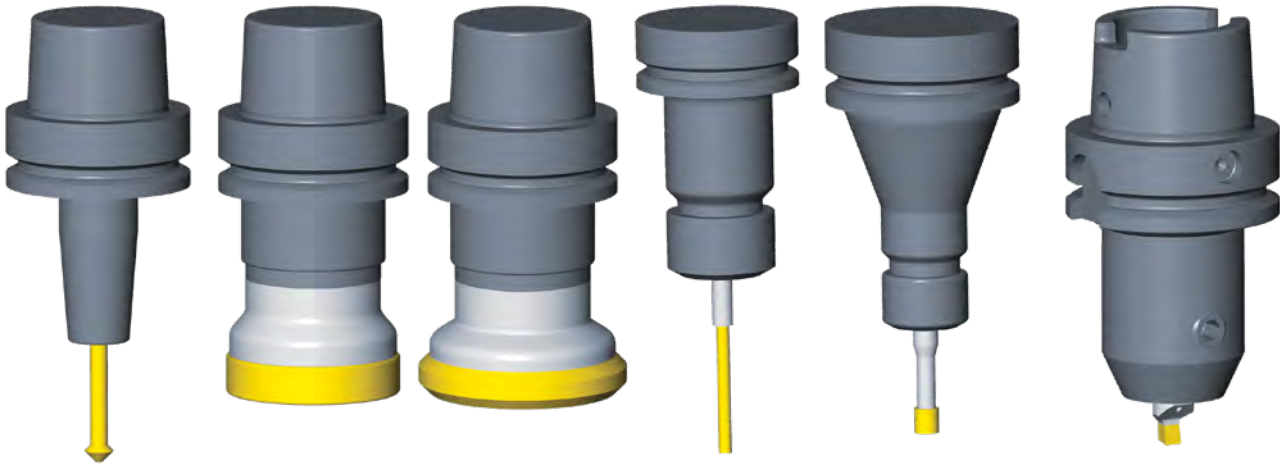
CAM Plan Torneado

Con el módulo CAM Plan Turning, *hyperMILL* le ofrece un completo soporte de programación para componentes torneados y fresados-torneados. A menudo, solo se dispone de geometrías sin tolerancias, ajustes o información de fabricación para la programación del torneado. Hasta ahora, estos datos tenían que añadirse manualmente, un proceso que requería mucho tiempo y era propenso a errores. CAM Plan Torneado le permite enriquecer de forma rápida y coherente los contornos de torneado con toda la información de fabricación relevante. El resultado son procesos estandarizados y reutilizables para componentes torneados y fresados-torneados.

Hay dos plantillas disponibles para diferentes requisitos. «Torneado» está pensado para piezas torneadas clásicas con un fresado mínimo. «Fresado y torneado» es ideal para piezas fresadas y torneadas complejas e integra opcionalmente el fresado, el desbarbado y el Mecanizado de material restante. Basándose en esto, el plan CAM genera automáticamente contornos listos para la producción, reconoce las características de torneado y proporciona las áreas de mecanizado necesarias para la creación de programa NC.

Ventajas: Reducción significativa del tiempo de programación y aumento de la fiabilidad del proceso gracias a los contornos de torneado estandarizados con información de fabricación integrada.



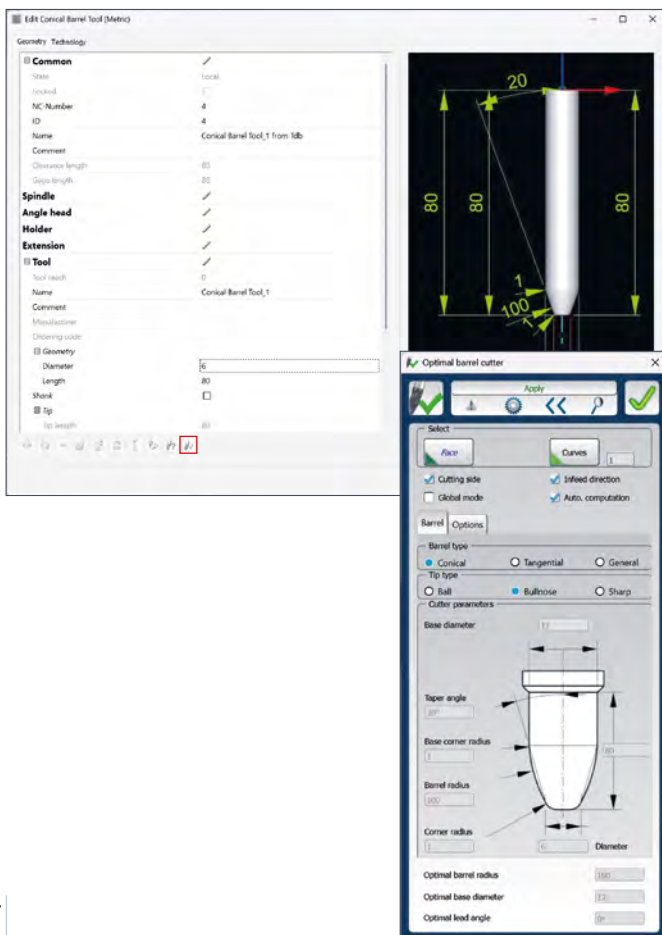


Nuevos tipos de herramientas

hyperMILL 2026 ofrece nuevos tipos de herramientas para una gran variedad de aplicaciones de mecanizado. Incluso las Geometrías de herramientas complejas, como las herramientas Hale, se pueden crear de forma rápida y sencilla gracias al *hyperMILL TOOL Builder* y a los flujos de trabajo especiales. Todos los nuevos tipos de herramientas se simulan detalladamente y se utilizan plenamente para la comprobación de colisiones. Los nuevos tipos de herramientas incluyen:

- Cepillo para agujeros
- Herramienta Hale
- Fresa indexable con placas de corte para fresado de hombros
- Fresa indexable con placas de corte para fresado de caras para Fresado de caras
- Broca/fresadora helicoidal
- Herramienta de achaflanado delantero/trasero

Ventajas: Creación rápida de nuevas herramientas, mayor fiabilidad de los procesos gracias a simulaciones detalladas y comprobaciones de colisiones, y mayor capacidad de automatización.



Fresa de barril óptima: verificación ampliada de las herramientas existentes

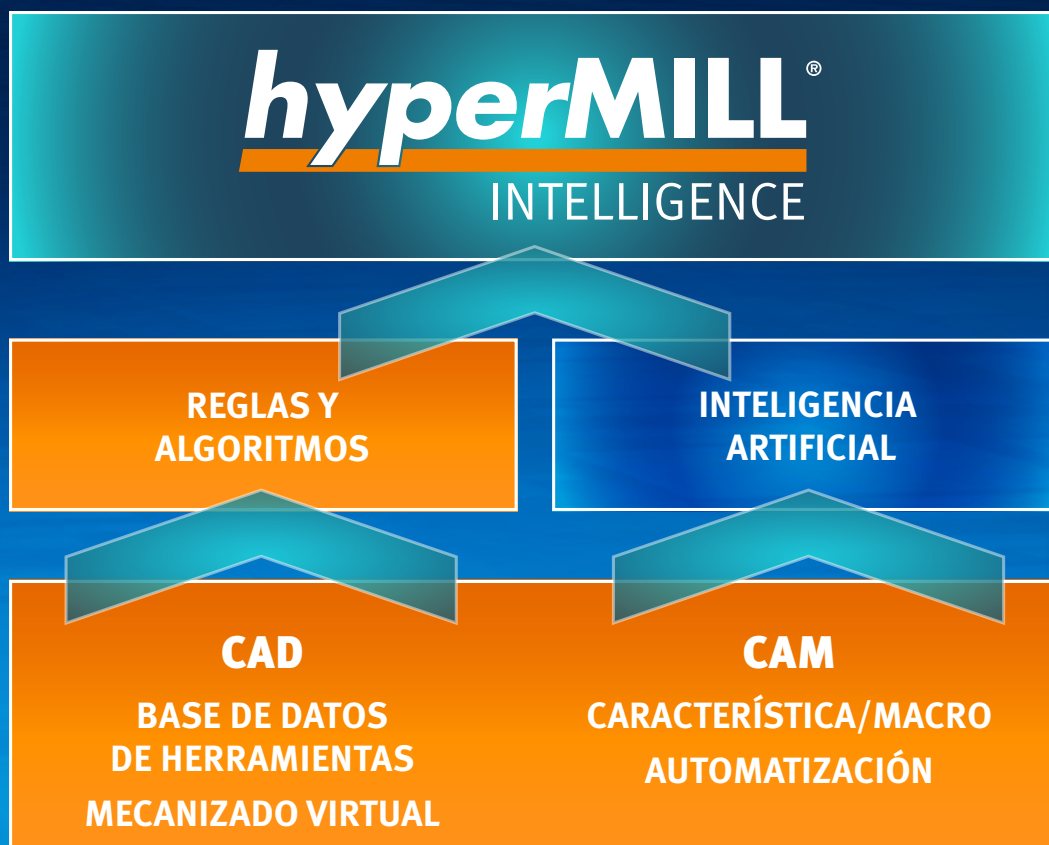
Con la función «Fresa de barril óptima», *hyperMILL* permite analizar y utilizar de forma óptima las fresas de barril para el mecanizado de superficies. En función de los diferentes tipos de fresas de barril, se evalúan los parámetros relevantes para determinar la idoneidad de una herramienta para la tarea de mecanizado correspondiente.

Esta función se ha ampliado específicamente en *hyperMILL 2026*. Ahora los programadores pueden comprobar directamente si una fresa de barril existente es adecuada para la operación de mecanizado prevista. Para ello, se dispone de la nueva función «Fresa de barril: comprobar parámetros» en el cuadro de diálogo «Editar herramienta». No se modifican los parámetros de la Geometría de herramientas. En su lugar, se pueden aplicar y evaluar parámetros de análisis como los parámetros de contacto, la distancia máxima del radio del barril y el ángulo de avance a la herramienta existente. Esto permite tomar una decisión rápida y fiable sobre si la Fresa de barril se puede utilizar de forma óptima.

Ventajas: Pruebas rápidas y fiables de fresas de barril existentes para su uso en el tratamiento de superficies.

Todo lo que hace que el CAM sea inteligente

hyperMILL INTELLIGENCE combina automatización, optimización e inteligencia artificial en una única plataforma tecnológica, lo que garantiza procesos fiables y una inteligencia genuina en la programación CAM.



¿Qué
hay detrás?
hyperMILL INTELLIGENCE



SEDE PRINCIPAL

OPEN MIND Technologies AG
Argelsrieder Feld 5 • 82234 Wessling • Alemania
Teléfono: +49 8153 933-500
E-mail: Info.Europe@openmind-tech.com
Support.Europe@openmind-tech.com

ESPAÑA

OPEN MIND Technologies Spain, S.L.U.
C/ Vilarós nº5, D3
08022 Barcelona • Catalunya
Teléfono: +34 932 178 050
E-mail: Info.Spain@openmind-tech.com

OFICINA SANT CUGAT

Vallsolana Garden Business Park
Camí de Can Camps, 17-19 • Oficina 4
08174 Sant Cugat del Vallès • Catalunya

OFICINA VALENCIA

Edificio Albufera Center • Oficina 903
Plaza Alquería de la Culla, 4
46910 Alfafar • Valencia

OFICINA TUDELA

Poligono La Serna • Centro de Negocios
Calle C • Planta 1, Oficina 12A
31500 Tudela • Navarra

PORTUGAL

OPEN MIND Technologies Portugal, Unipessoal, Lda
Zona Industrial do Casal da Lebre • Edificio OPEN
Rua da Bélgica Lt 18 • 2430-028 Marinha Grande
Teléfono: +351 244 023 359
E-mail: Info.Portugal@openmind-tech.com

MEXICO

OPEN MIND Technologies USA, Inc.
Querétaro, QRO.
Teléfono: +52 55 6676 4998
E-mail: Info.Mexico@openmind-tech.com

USA

OPEN MIND Technologies USA, Inc.
1492 Highland Avenue, Unit 3 • Needham MA 02492
Teléfono: +1 888 516-1232
E-mail: Info.Americas@openmind-tech.com

OPEN MIND Technologies AG está representada en todo el mundo con filiales propias y a través de socios competentes y es una empresa del grupo de tecnología Mensch und Maschine, www.mum.de



We push machining to the limit

www.openmind-tech.com